

RADLAGER-WERKZEUG, FÜR VW CRAFTER / MERCEDES V-KLASSE, VITO, SPRINTER

Artikel-Nr. 116752



Für die Verwendung wird eine Werkstattpresse benötigt, wie z.B. Art.-Nr. 117444

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
	2 Stk	Hochfeste, gefräste Halbschalen	
	1 Stk	Adapterplatte mit Sichtfenster	
	2 Stk	Verbindungsschrauben	
	6 Stk	Abstandsbolzen mit Magneteinsatz	

Art.-Nr. 116752

Spezialwerkzeug zum Erneuern der Radlager-/Radnaben Einheit an der Vorderachse für heckgetriebene Transporter/Vans. Die in diesen Fahrzeugen verbauten Kompaktradlager mit integrierter Radnabe besitzen keine Durchgangsbohrung, was den Einsatz einer Spindel verhindert. Mit diesem Werkzeug lässt sich die Radnabeneinheit einfach und kostengünstig tauschen.

- Bei den Fahrzeugherstellern Mercedes und VW gibt es die Radlager nicht einzeln (außer A6399810227), es muss der ganze Achsschenkel getauscht werden
- Die Radlager gibt es im Zubehör einzeln zu erwerben, z.B.:
FAG 713668010, 713668020, 713668050
SKF VKBA6699, VKBA6676
- Zu verwenden wie Klann/FAG 400619910

Passend für folgende Fahrzeuge:

VW: Crafter (2E 30-50)
Mercedes: Sprinter (906), Viano (W639), Vito (W639), V-Klasse (W447)



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

Zusatzwerkzeug für Artikel-Nr. 116752



Diese Artikel sind nicht enthalten!

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
117444	1 Stk	Hydraulikpresse / Werkstattpresse mit Hand- und Fußpumpe, 20 t Pressdruck, für Radlager, Buchsen	
117774	1 Stk	Spreiz Einsatz für Federbeinklemmung, 5,9 x 7,9 mm 50 mm lang	VW 3424
51003	1 Stk	Koffer für Werkstattordnung	

Anwendung Radlager-Werkzeug, für VW Crafter / Mercedes V-Klasse, Vito, Sprinter, Artikel-Nr. 116752

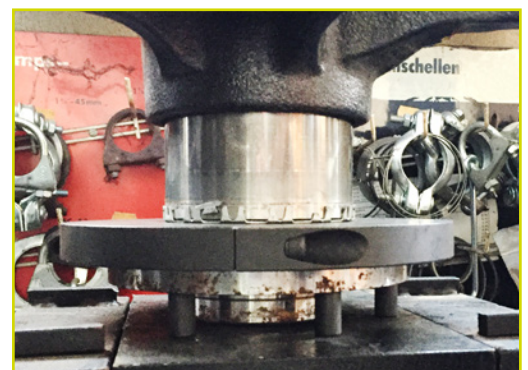
Vorgehensweise:

Demontage:

- Achsschenkel ausbauen und auf die Werkstattpresse legen.
- Das Radlagergehäuse besitzt gute Aufnahmepunkte, so wird die Radlagereinheit einfach nach unten ausgepresst.
- Alle Bereiche reinigen und die Nut für den Sicherungsring säubern.

Montage:

- Die zwei Halbschalen um das neue, zu verbauende Radlager / die Radlagereinheit legen und mit den zwei Schrauben zusammenschrauben.
- Nun die Abstands-Bolzen, mit dem Magnet in Richtung Halbschalen, durch die Radschraubenbohrungen stecken.
- Die Radnabeneinheit mit den Bolzen nach unten auf die Presse legen (Darauf achten, dass alle Bolzen auf der Grundplatte der Presse aufliegen).
- Den Achsschenkel oberhalb der Radnabe positionieren und das Druckstück, mit der passenden Seite, auflegen (Das Sichtfenster am ABS-Sensor zentrieren, damit dieser nicht beschädigt wird).
- Nun wird der Achsschenkel auf die Radlagereinheit aufgepresst. Kontrollieren Sie hierbei durch das Sichtfenster, dass die Einheit innen, bis zum Anschlag, eingepresst wird. Der Sicherungsring sollte hörbar einrasten.
- Anschließend das Werkzeug demontieren und den Sitz des Radlagers prüfen. Dann kann der Achsschenkel wieder eingebaut werden.



Anwendungsvideo:

Einfach QR Code Scannen und das Video auf YouTube ansehen!

