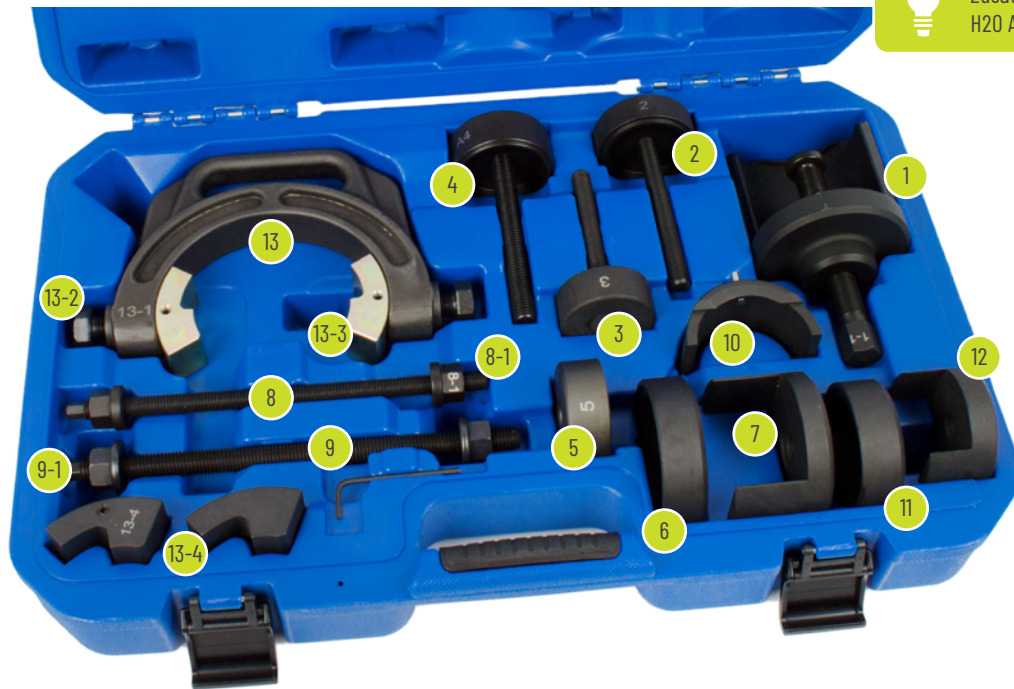


HINTERACHSBUCHSEN DE-/ MONTAGE WERKZEUG FÜR TOYOTA

Artikel-Nr. 116545



Zusatzwerkzeug für Toyota
H20 Achse auf Anfrage!



ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	MASSE
1	1 Stk	Ausbauwerkzeug halbrund geöffnet mit Spindel	Ø 92 mm x 122 mm Höhe
2	1 Stk	Ausrichtwerkzeug Ausbau (Pilz) mit Spindel, mittlere Ausführung Corolla	M12 x 1,5
3	1 Stk	Ausrichtwerkzeug Ausbau (Pilz) mit Spindel, kleine Ausführung Yaris	M12 x 1,5
4	1 Stk	Ausrichtwerkzeug Ausbau (Pilz) mit Spindel, große Ausführung Avensis	M14 x 2,0
5	1 Stk	Kugellager	Ø 57 x 23 mm Höhe
6	1 Stk	Pressplatte Einbau mittlere / große Ausführung Corolla, Avensis	Ø 84 x 24 mm Höhe
7	1 Stk	Druckstück Einbau mittlere / große Ausführung Corolla, Avensis	Ø 79,5 x 52 mm Höhe
8	1 Stk	Zugspindel M12	M12 x 1,75
8-1	2 Stk	Mutter für Zugspindel M12	M12 x 1,75
9	1 Stk	Zugspindel M14	M14 x 2,0
9-1	2 Stk	Mutter für Zugspindel M14	M14 x 2,0
10	1 Stk	Einlegeschale für Ausbauwerkzeug Nr.1 für kleine Ausführung Yaris	
11	1 Stk	Pressplatte Einbau kleine Ausführung Yaris	
12	1 Stk	Druckstück Einbau kleine Ausführung Yaris	
13	1 Stk	C-Bügel Halterahmen Grundwerkzeug	
13-2	2 Stk	Schrauben für Halterahmen	M16 x SW24
13-3	2 Stk	Haltebacken Adapter C-Bügel mittlere / große Ausführung Corolla, Avensis	
13-4	2 Stk	Haltebacken Adapter C-Bügel kleine Ausführung Yaris	






Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

Werkzeugsatz passend für folgende OE-Buchsen Vergleichsnummern:



Diese Artikel sind nicht enthalten!

BUCHSE	OE-VERGLEICHNUMMER
	48725-28050 / 28725-44050
	48725-02220 / 48725-12570
	487250D040 / 48725-B1010 / 1014001675 / 4872552010 / 4872552011 / 4872552021 / 4872552030

Art.-Nr. 116545

Passend für folgende Fahrzeuge:

Toyota Avensis M2 / Corolla / Corolla Verso E12 / Previa R3 / Yaris P10, P13 / Yaris Verso P20, P21, P22 / Camry, Picnic XM1

Anwendung Buchse große Ausführung, z.B. Avensis, Artikel-Nr. 116545

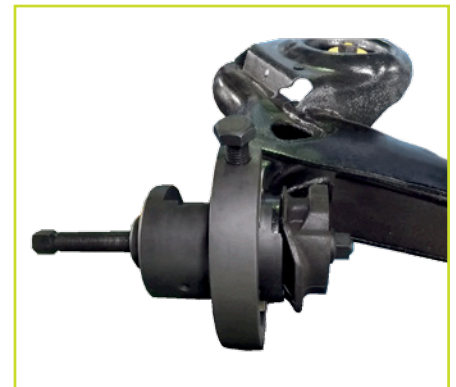


Bitte halten Sie die Gewinde sauber und bestreichen Sie diese mit MoS2 Fett. Markieren Sie sich vor dem Ausbau die originale Einbaulage!

Demontage

Verwenden Sie für den **Ausbau** die Komponenten **1 4 9-1 13 13-2 13-3**

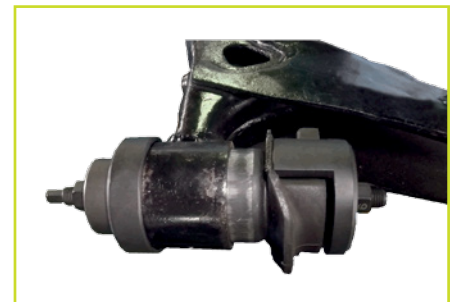
- Führen Sie den **Pilz 4** von der Außenseite der Achse mit dem Gewinde durch die Buchse und befestigen diesen mit der **Mutter 9-1** von der Spindel.
- Montieren Sie nun den halbrunden **Ausdrücker 1**, lassen Sie die Kante des Werkzeuges hinter den Achskörper greifen und fixieren Sie dies mit der Spindel, handfest, gegen Herunterfallen.
- Bauen Sie an den **C-Bügel 13** die **Haltebacken 13-3** an und fixieren Sie diese mit den kleinen Schrauben.
- Schieben Sie den **C-Bügel 13** nun über den Achskörper und fixieren Sie diesen mit den zwei großen **Schrauben SW24 13-2**.
- Sie können nun mit der äußeren Spindel die Buchse auspressen.



Montage

Verwenden Sie für den **Einbau** die Komponenten **5 6 7 9 9-1**

- Benetzen Sie die Buchse mit einem Schmiermittel und setzen diese von innen an den Achskörper an.
- Montieren Sie nun die **Zugspindel 9**, mit **Mutter 9-1**, dem **Kugellager 5** und der **Pressplatte 6** von außen an der Achse. Die Aussparung der **Pressplatte 6** ist für die Schweißnaht gedacht.
- An die Innenseite das **Druckstück zum Einbau 7** ansetzen und mit der **Mutter 9-1**, zentriert, montieren.
- Die Buchse kann nun eingezogen werden. Achten Sie hierbei auf die Einbaulage!



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

Anwendung Buchse mittlere Ausführung, z.B. Corolla, Artikel-Nr. 116545

Demontage

Verwenden Sie für den **Ausbau** die Komponenten **1 2 8-1 13 13-2 13-4**

1. Führen Sie den **Pilz 2** von der Außenseite der Achse mit dem Gewinde durch die Buchse und befestigen diesen mit der **Mutter 8-1** von der Spindel.
2. Montieren Sie nun den halbrunden **Ausdrücker 1**, lassen Sie die Kante des Werkzeuges hinter den Achskörper greifen und fixieren Sie dies mit der Spindel, handfest, gegen Herunterfallen.
3. Bauen Sie an den **C-Bügel 13** die **Haltebacken 13-4** an und fixieren Sie diese mit den kleinen Schrauben.
4. Schieben Sie den **C-Bügel 13** nun über den Achskörper und fixieren Sie diesen mit den zwei großen **Schrauben SW24 13-2**
5. Sie können nun mit der äußeren Spindel die Buchse auspressen.

Montage

Verwenden Sie für den **Einbau** die Komponenten **5 6 7 8 8-1**

1. Benetzen Sie die Buchse mit einem Schmiermittel und setzen diese von innen an den Achskörper an.
2. Montieren Sie nun die **Zugspindel 8**, mit **Mutter 8-1**, dem **Kugellager 5** und der **Pressplatte 6** von außen an der Achse. Die Aussparung der **Pressplatte 6** ist für die Schweißnaht gedacht.
3. An die Innenseite das **Druckstück zum Einbau 7** ansetzen und mit der **Mutter 8-1** zentriert montieren.
4. Die Buchse kann nun eingezogen werden. Achten Sie hierbei auf die Einbaulage!



Bitte halten Sie die Gewinde sauber und bestreichen Sie diese mit MoS2 Fett. Markieren Sie sich vor dem Ausbau die originale Einbaulage!



Anwendung Buchse kleine Ausführung, z.B. Yaris, Artikel-Nr. 116545

Demontage

Verwenden Sie für den **Ausbau** die Komponenten **1 3 8-1 10 13 13-2 13-4**

1. Führen Sie den **Pilz 3** von der Außenseite der Achse mit dem Gewinde durch die Buchse und befestigen diesen mit der **Mutter 8-1** von der Spindel.
2. Die Achse hat einen kleineren Durchmesser, deswegen montieren Sie die **Einlegeschale 10** in den halbrunden **Ausdrücker 1**.
3. Montieren Sie nun den halbrunden **Ausdrücker 1**, lassen Sie die Kante des Werkzeuges hinter den Achskörper greifen und fixieren Sie dies mit der Spindel, handfest, gegen Herunterfallen.
4. Bauen Sie an den **C-Bügel 13** die **Haltebacken 13-4** an und fixieren Sie diese mit den kleinen Schrauben.
5. Schieben Sie den **C-Bügel 13** nun über den Achskörper und fixieren Sie diesen mit den zwei großen **Schrauben SW24 13-2**.
6. Sie können nun mit der äußeren Spindel die Buchse auspressen.

Montage

Verwenden Sie für den **Einbau** die Komponenten **5 8 8-1 11 12**

1. Benetzen Sie die Buchse mit einem Schmiermittel und setzen diese von innen an den Achskörper an.
2. Montieren Sie nun die **Zugspindel 8**, mit **Mutter 8-1**, dem **Kugellager 5** und der **Pressplatte 11** von außen an der Achse. Die Aussparung der **Pressplatte 11** ist für die Schweißnaht gedacht.
3. An die Innenseite das **Druckstück zum Einbau 12** ansetzen und mit der **Mutter 8-1** zentriert montieren.
4. Die Buchse kann nun eingezogen werden. Achten Sie hierbei auf die Einbaulage!



Bitte halten Sie die Gewinde sauber und bestreichen Sie diese mit MoS2 Fett. Markieren Sie sich vor dem Ausbau die originale Einbaulage!



Erweiterung für Toyota H20

Werkzeugset lässt sich auch für **Toyota H20** Achse erweitern.

Modellbezeichnungen:

- Alphard/Vellfire (2008 – 2015)
- Estima (XR50) (ab 2006)

Hierfür wird der Zusatz-Haltebacken **13-5** benötigt – diesen erhalten Sie auf Anfrage.



Zusatzwerkzeug für Toyota H20 Achse auf Anfrage!

