



**WERKZEUGSATZ ZUM
ERNEuern DES WELLENDICHT-
RINGS AM DIFFERENTIAL,
FÜR BMW 125D, 225D, 325D, 425D**
Artikel-Nr. 115969

Art.-Nr. 115969

Passend für folgende Motorcodes:

B58, B58B30A, B58B30B, B58B30C, B58H, JA1, M57D30(306D3),
N55B30A, N57D30A, N57D30B, N57D30C

Passend für folgende Hinterachsgetriebe:

168K, 168L, 168LW, 175K, 175L, 175LW, 188K, 188L, 188LW, 215L, 215LW

ARTIKEL		ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
122844		1 Stk	Einschlagwerkzeug für Wellendichtring	83300495593, 335 080
122843		1 Stk	Vielzahn- Steckschlüssel, 34Z für Eingangswelle Hinterachsgetriebe	83300495553, 335 060
122845		1 Stk	Sechskant-Haltewerkzeug SW50 für Einlegemutter	83300495551, 335 040
122846		1 Stk	Zwölfkant-Haltewerkzeug SW65 für Flanschmutter	83300495552, 335 050
122721A		1 Stk	Vielzahn- Steckschlüssel, 37Z für Eingangswelle Hinterachsgetriebe	83300495595, 335 090
122802		1 Stk	Koffer für Werkstattordnung	



Anwendung Werkzeugsatz zum Erneuern des Wellendichtrings am Differential, Artikel-Nr. 115969

Ausbau:

1. Bauen Sie die Abgasanlage aus
2. Unterfahrschutz demontieren
3. Wärmeschutzbleche ausbauen
4. Vor dem Lösen der Gelenkwellscheibe ist deren Position (Schraube-Gummielement-Dreiecksflansch) zu markieren. Ein Wiedereinbau in alter Position wird empfohlen.
5. Überprüfen Sie die Zentrierung der Gelenkwelle auf Beschädigung – diese vor Einbau fetten.
6. Mittellager lösen und Position „oben“ markieren (Verwechslung bei M3-Modellen möglich)
7. Verschraubung am Differential lösen – bitte zwingend wie folgt vorgehen:
 - 7.1. Die 12-Kant Flanschmutter darf **nicht** zum Gegengehalten benutzt werden
 - 7.2. Die 6-Kant Einlegemutter mit Maulschlüssel SW50 darf **nur** im Uhrzeigersinn (Blick gegen Fahrtrichtung) geöffnet werden. Es droht Zerstörung des Einlegebundes und somit des Differentials
8. Gelenkwelle ausbauen
9. Ring um die Einlegemutter (6-Kant) abnehmen
10. Markieren Sie **unbedingt** die Position der Flanschmutter (12-Kant) zum Kegelrad. Dieses befindet sich zwischen Welle und Flanschmutter
11. Benutzen Sie den entsprechenden Vielzahn-Steckschlüssel und das Zwölfkant-Haltewerkzeug SW65 um die Flanschmutter (12-Kant) zu lösen



Empfehlung:

Die Einlegemutter (6-Kant) muss zwingend erneuert werden. Diese ist mit einer Schraubensicherung versehen und benötigt eine Aushärtezeit nach Montage von mind. 2 Stunden, je nach Temperatur. Bei Allradgetriebenen Fahrzeugen ist nach Bewegung, ohne / mit defekter Gelenkwelle, eine Kalibrierung erforderlich.

Einbau:

1. Reinigen Sie alle Bauteile gründlich
2. Dichtlippen des neuen Wellendichtrings mit Getriebeöl benetzen
3. Dichtringe mit passendem Montagewerkzeug einschlagen
4. Staubschutzeller prüfen, Flanschmutter (12-Kant) reinigen, Vertiefung der Mutter mit Fett auffüllen und die Auflagefläche der Innenseite mit Fett bestreichen.
5. Schraubensicherung mind. 4 Gewindegänge in der Flanschmutter einbringen.
6. Flanschmutter (12-Kant) einbauen und **nur** bis zur markierten Stelle anziehen.
7. Einlegemutter (6-Kant) mit Membrandichtung anbringen, den Ring einbauen
8. Gewinde der Gelenkwelle und Einlegemutter fettfrei reinigen, Gelenkwelle einbauen.
9. **Nicht** an der Flanschmutter (12-Kant) Gegengehalten. Schraubvorgang der Einlegemutter **muss** innerhalb von 5 min erfolgen (Drehmoment der Einlegemutter 85 NM Drehmoment – zuvor mit Herstellervorgaben vergleichen)

